



Aerosole - Oberflächentechnik – Klebetechnik
Hauthygiene - Marken - Chemie - Zubehör

Zinkausbesserung Spray hell

Zink-Schutz-Beschichtung

Artikelbeschreibung:

Hochreine, hitze- und witterungsbeständige Zink- Aluminium-Schutzversiegelung. Nach dem Schweißen oder an Montagestößen, auch als Punktschweißfarbe einsetzbar.

- zum Neubeschichten und Nachbessern frisch feuerverzinkter Teile oder Konstruktionen als Langzeitschutz gegen Korrosion
- farbgleich mit frisch feuerverzinkten Werkstücken
- schnelltrocknend, witterungsbeständig, elektrisch leitfähig und überlackierbar
- Schutzversiegelung für Rohrleitungen und Metalle
- Grundierung für nachfolgende Anstriche
- bildet eine dauerhafte Schutzschicht mit wasserunlöslichem Zinkoxid auf Eisen (Stahl) und schützt damit auch schadhafte Stellen

Technische Daten:

Form:	Aerosol
Farbe:	Silber
Abriebfestigkeit:	gut
Temperaturbeständigkeit:	>200 °C
Dichte bei 20°C:	0,71 g/cm ³
Partikelreinheit:	99% reinst
Dampfdruck bei 20°C:	3800 hPa
Wassergefährdungsklasse:	WGK 2
Lagerung +5°C - +30°C:	min. 24 Monate
Entsorgung:	160504 Druckgaspackung 150104 Restentleert



Aerosole - Oberflächentechnik – Klebetechnik
Hauthygiene - Marken - Chemie - Zubehör

Einsatzbereiche:

Zum Ausbessern von Schweiß- und Schnittstellen an verzinkten Oberflächen. Als Grundierung für Metalloberflächen.

Im Kfz-Bereich:

- neubeschichten, grundieren und ausbessern an Karosserieteilen.

In landwirtschaftlichen Betrieben und Bauwirtschaft:

- an Landmaschinen, Fahrzeugen, Anhängern, Silos, Baumaschinen, Stahlkonstruktionen etc.

Industriebetrieben aller Art:

- nachbessern beschädigter Zinküberzüge, Neubeschichtungen, Grundierungen, Ausbessern von Schweißnähten etc.

Anwendung:

Die Dose bei einer Temperatur von +5 bis +30°C verwenden. Optimale Verarbeitungstemperatur 20°C. Der zu bearbeitende Untergrund muss trocken, fett- und staubfrei sein. Die Dose vor dem ersten Ansprühen mindestens 1– 2 Minuten gründlich schütteln, damit sich das Treibgas- und Lösungsmittelgemisch vollständig mit dem Lack und den Pigmenten vermischt. Eine gut geschüttelte Dose erkennt man an den Kugeleinschlagspuren am Dosenboden. Die Dose beim Sprühen senkrecht halten und mit einem Abstand von 20 – 30 cm im „Kreuzgang“ auf die Oberfläche sprühen. Angesprühte Sprühköpfe nach der Verarbeitung reinigen, den Sprühkanal ggfs. mit einer Nadel freiräumen, damit eine spätere Verwendung möglich ist. Zur Erreichung einer Farbidentität bei frischverzinkten Teilen mit Zink-Spray nacharbeiten. Die Dose nicht „Überkopf“ verwenden oder den Sprühkopf durch „Überkopf-Sprühen“ freisprühen, da sonst zu viel Treibgas verloren geht.

Artikelnummer:

AE4190M400S-SX-HLT

400 ml Aerosol Dose, VE = 12 Stück